

Sommaire.

- Sélection de l'ordre d'ouverture des vantaux.
- Apprentissage des "fin de course".
- Enregistrement des télécommandes supplémentaires.
- Effacement, d'une touche, d'une télécommande, au préalable déjà enregistrée sur le bloc MCI1.
- Les réglages :
 - Fermeture automatique du portail.
 - Réglage de la vitesse des vantaux.
 - Réglage de la sensibilité des vantaux.
 - Réglage de la décharge de pression.
- RAZ.

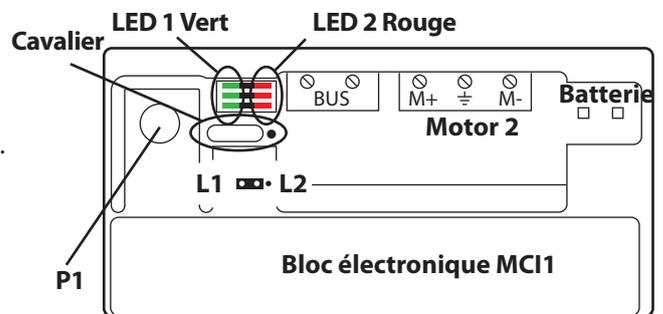
Procéder à la pose et au raccordement du matériel (avec mise en place des butées mécaniques de fin de course d'ouverture) selon la notice technique.

Les 2 télécommandes fournis dans le kit sont pré-programmées en usine : T1 = Ouverture total / T2 = ouverture 1 vantail.

AVERTISSEMENT : Dans la présente notice, sans autre indication, chaque appui sur la touche P1 du bloc électronique MCI1 ou sur les touches T1, T2, T3 ou T4 de la télécommande ont une durée de 1 seconde.

SELECTION DE L'ORDRE D'OUVERTURE DES VANTAUX

Manipulation sur le bloc électronique MCI1:
Déplacement du cavalier en L1 ou L2 (d'origine le cavalier est en L1).
L'inversion des fils M+ / M- des borniers **Motor 1** et **Motor 2**

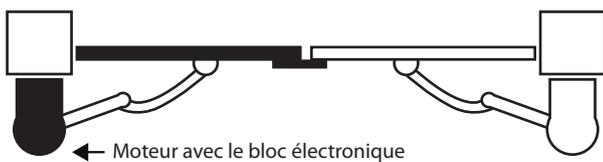


Assistance conseil portail automatique : tel 0899 158 148 (1.35€/appel - 0.34€/minute)

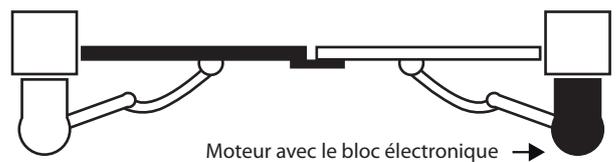
Notice modèle déposé (R) reproduction intégrale sans aucune modification autorisé. PAC 2010

NB : la manipulation est identique pour les motorisations à **BRAS** ou à **VERINS**.

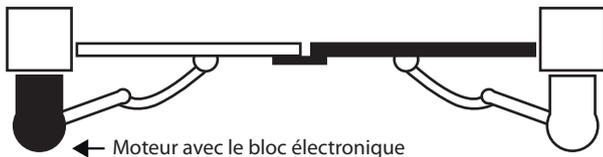
1° Cas : Configuration d'usine.
Rien à changer dans ce cas là.



2° Cas : Déplacer le cavalier sur la droite. (Position L2)
Inverser les fils M+ / M- sur les borniers Motor 1 et Motor 2.



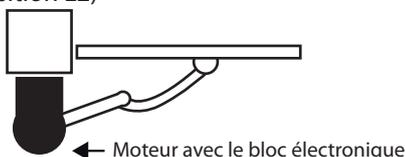
3° Cas : Déplacer le cavalier sur la droite. (Position L2)



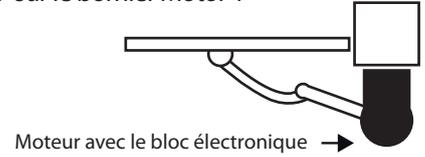
4° Cas : Inverser les fils M+ / M- sur les borniers Motor 1 et Motor 2.



5° Cas : 1 seul vantail. Déplacer le cavalier sur la droite. (Position L2)

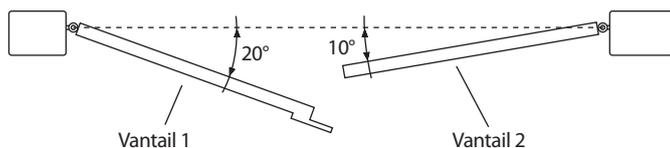


6° Cas : 1 seul vantail. Déplacer le cavalier sur la droite. (Position L2)
Inverser les fils M+ / M- sur le bornier Motor 1

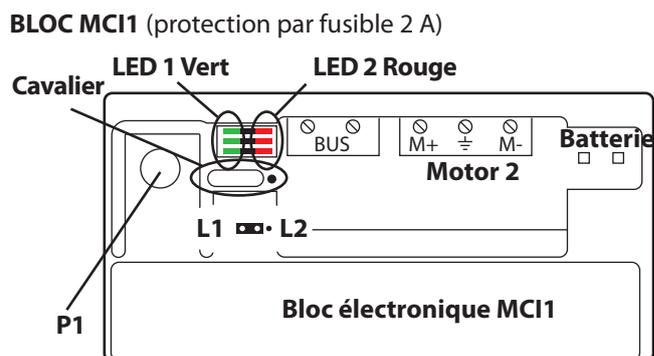


Kit et pièces détachées MOOVO. Cliquez ici
<http://www.moovo.portail-automatique.fr/>

APPRENTISSAGE DES «FIN DE COURSE» DES VANTAUX.



Débrayer les moteurs.
Positionner manuellement les deux vantaux à 10 et 20 °.
Rembrayer les moteurs



1. Brancher la prise de courant.	- A la mise sous tension les LED vert et rouge clignotent alternativement. - Après quelques secondes, seul le LED rouge clignote lentement.
2. Maintenir enfoncé la touche P1 5 secondes.	- Le LED vert s'allume. - Au bout de 5 secondes le LED vert s'éteint et le LED rouge s'allume fixe.
3. Relâcher la touche P1.	- Le LED rouge reste allumée fixe.
4. Dans le cas de l'utilisation d'un clavier MK, appuyer sur une touche de MK, sinon passer au point 5.	- Le LED rouge reste allumée fixe - Le clavier MK doit émettre deux bips.
5. Enfoncer de nouveau 5 secondes la touche P1.	- Le LED vert s'allume puis au bout de 5 secondes s'éteint - Le LED rouge est toujours allumée fixe
6. Relâcher P1 et début de la phase d'apprentissage du mouvement des vantaux :	(Temps de l'opération environ 2 min).
- Fermeture du vantail 2, puis du vantail 1 - Ouverture des 2 vantaux - Fermeture des 2 vantaux. Fin de la phase d'apprentissage.	

NB : si le premier mouvement d'un des vantaux est une ouverture, appuyer sur P1 pour stopper l'opération, puis inverser sur les bornes Motor 1 ou Motor 2, le branchement des fils sur les bornes M+ et M-, puis reprendre au point 2°. On peut reprendre l'auto apprentissage au point 2°, autant de fois que nécessaire.

Assistance conseil portail automatique : tel 0899 158 148 (1.35€/appel - 0.34€/minute)

Kit et pièces détachées MOOVO. Cliquez ici
<http://www.moovo.portail-automatique.fr/>

Les 2 télécommandes fournis dans le kit sont pré-programmées en usine : T1 = Ouverture total / T2 = ouverture 1 vantail.

Enregistrement des télécommandes supplémentaires :

Fonction ouverture total :

- Appuyer 1 fois sur la touche P1 du bloc MCI1.	Le LED vert clignote lentement, 1 fois.
- Tenir enfoncé une touche de la télécommande, au choix, T1, T2, T3 ou T4 pendant 5 secondes.	Le LED vert du bloc MCI1 clignote lentement 3 fois, signifiant la réussite de l'opération.
- Attendre 10 secondes la fin de l'opération avant de tester la nouvelle télécommande.	

Fonction ouverture 1 vantail :

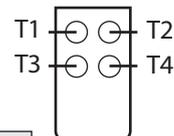
- Appuyer 3 fois sur la touche P1 du bloc MCI1.	Le LED vert clignote par cycle de 3 clignotements.
- Tenir enfoncé une touche de la télécommande, au choix, T1, T2, T3 ou T4 pendant 5 secondes.	Le LED vert du bloc MCI1 clignote lentement 3 fois, signifiant la réussite de l'opération.
- Attendre 10 secondes la fin de l'opération avant de tester la nouvelle télécommande.	

Effacement de la touche d'une télécommande au préalable déjà enregistrée sur le bloc MCI1

1. Maintenir enfoncé la touche P1 du bloc électronique MCI1, pendant toute la durée de l'opération.	Le LED vert s'allume. Au bout de 5 secondes. Le LED vert s'éteint et le LED rouge s'allume fixe. Au bout de 10 secondes les 2 LED vert et rouge sont allumés.
2. Maintenir enfoncé 5 secondes la touche T1, 2, 3 ou 4 à effacer.	Le LED vert clignote brièvement.
3. Relâcher P1 et la touche de la télécommande.	

REGLAGES DE FONCTIONNEMENT.

Les réglages se font à l'aide d'une télécommande dont au moins 1 touche est déjà enregistrée sur le bloc MCI1.
 Chaque touches de la télécommande T1, T2, T3 et T4 correspondent à une fonction selon le tableau ci-dessous.
 Ne pas dépasser 5 secondes entre 2 manipulations des touches, sous peine d'annulation du processus.
 Toutes les manipulations se font à proximité du bloc MCI1.



Kit et pièces détachées MOOVO. Cliquez ici
<http://www.moovo.portail-automatique.fr/>

Fermeture automatique du portail.

Tenir enfoncé pendant 5 secondes les touches T1 et T2.	Les LED vert et rouge du bloc MCI1 clignotent simultanément.		
Relâcher les touches.	Les LED vert et rouge continus à clignoter simultanément.		
Sur la même télécommande, appuyer 1 seconde sur une touche préalablement mémorisé sur le bloc MCI1	Le LED vert clignote brièvement 1 fois. Les LED vert et rouge clignotent simultanément.		
1. Appuyer 1 seconde sur la touche T1 :	- Le LED vert clignote brièvement 1 fois. - Les LED vert et rouge clignotent simultanément.		
2. Valider votre réglage avec un appui de 1 seconde sur une des touches T1 à T4, selon le tableau ci-dessous :			
Réglage usine →	Pas de fermeture	Presser 1 fois T1	Le LED vert clignote brièvement 1 fois. Les LED vert et rouge clignotent rapidement puis seul le LED rouge clignote lentement.
	Pose de 15 s	Presser 1 fois T2	
	Pose de 30 s	Presser 1 fois T3	
	Pose de 60 s	Presser 1 fois T4	

Réglage de la vitesse des vantaux.

Tenir enfoncé pendant 5 secondes les touches T1 et T2.	Les LED vert et rouge du bloc MCI1 clignotent simultanément.		
Relâcher les touches.	Les LED vert et rouge clignotent simultanément.		
Sur la même télécommande, appuyer 1 seconde sur une touche préalablement mémorisé sur le bloc MCI1	Le LED vert clignote brièvement 1 fois. Les LED vert et rouge clignotent simultanément.		
1. Appuyer 1 seconde sur la touche T2 :	- Le LED vert clignote brièvement 1 fois. - Les LED vert et rouge clignotent simultanément.		
2. Valider votre réglage avec un appui de 1 seconde sur une des touches T1 à T4, selon le tableau ci-dessous :			
Réglage usine →	Lent	Presser 1 fois T1	Le LED vert clignote brièvement 1 fois. Les LED vert et rouge clignotent rapidement puis seul le LED rouge clignote lentement.
	Moyenne -	Presser 1 fois T2	
	Moyenne +	Presser 1 fois T3	
	Rapide	Presser 1 fois T4	

Réglage de la sensibilité des vantaux : Retour sur un obstacle rencontré par un ou les vantaux.

Tenir enfoncé pendant 5 secondes les touches T1 et T2.	Les LED vert et rouge du bloc MCI1 clignotent simultanément.		
Relâcher les touches.	Les LED vert et rouge clignotent simultanément.		
Sur la même télécommande, appuyer 1 seconde sur une touche préalablement mémorisé sur le bloc MCI1	Le LED vert clignote brièvement 1 fois. Les LED vert et rouge clignotent simultanément.		
1. Appuyer 1 seconde sur la touche T3 :	Le LED vert clignote brièvement 1 fois. Les LED vert et rouge clignotent simultanément.		
2. Valider votre réglage avec un appui de 1 seconde sur une des touches T1 à T4, selon le tableau ci-dessous :			
Réglage usine →	Très sensible	Presser 1 fois T1	Le LED vert clignote brièvement 1 fois. Les LED vert et rouge clignotent rapidement puis seul le LED rouge clignote lentement.
	Moyenne +	Presser 1 fois T2	
	Moyenne -	Presser 1 fois T3	
	Peu sensible	Presser 1 fois T4	

Réglage de la décharge de pression : La fonction «décharge de pression», commande, en fin de course, un bref retour en arrière du moteur afin de relâcher la pression exercée sur les vantaux.

Tenir enfoncé pendant 5 secondes les touches T1 et T2.	Les LED vert et rouge du bloc MCI1 clignotent simultanément.		
Relâcher les touches.	Les LED vert et rouge clignotent simultanément.		
Sur la même télécommande, appuyer 1 seconde sur une touche préalablement mémorisé sur le bloc MCI1	Le LED vert clignote brièvement 1 fois. Les LED vert et rouge clignotent simultanément.		
1. Appuyer 1 seconde sur la touche T4 :	Le LED vert clignote brièvement 1 fois. Les LED vert et rouge clignotent simultanément.		
2. Valider votre réglage avec un appui de 1 seconde sur une des touches T1 à T4, selon le tableau ci-dessous :			
Réglage usine →	Pas de décharge (déconseillé)	Presser 1 fois T1	Le LED vert clignote brièvement 1 fois. Les LED vert et rouge clignotent rapidement puis seul le LED rouge clignote lentement.
	Mimimum	Presser 1 fois T2	
	Moyenne	Presser 1 fois T3	
	Maximum	Presser 1 fois T4	

RAZ : Remise à zéro des réglages.

1. Enfoncée la touche P1 pendant 10 secondes.	Le LED vert s'allume. - Au bout de 5 secondes le LED vert s'éteint et le LED rouge s'allume fixe. - Au bout de 10 secondes les 2 LED vert et rouge sont allumés.
2. Relâcher la touche P1	Les 2 LED vert et rouge restent allumés.
RAZ Des réglages de fonctionnement.	Presser 1 fois sur la touche P1.
RAZ des "fin de course" et clavier MK.	Presser 2 fois sur la touche P1.
Effacement de toutes les télécommandes.	Presser 3 fois sur la touche P1.
RAZ complète.	Presser 4 fois sur la touche P1. (perte de la totalité des réglages d'usine).